

Nota:

Al ajustar el valor inicial, es necesario presurizar previamente el manguito más de 1/3 de vuelta para garantizar que la superficie de medición esté en contacto total.

Husillo y yunque de carburo.

Una vuelta del manguito produce un avance del husillo de 10 mm.

Al presionar la horquilla, el husillo se retrae 3 mm.

Resolución ajustable: 0.001 mm/0.00005".

Con interfaz de datos (transmisor inalámbrico opcional código 7315-3350, se necesita receptor)

Código	Rango	Precisión	Repetibilidad	Medición de caras	
				Planitud	Paralelismo
3358-25	0-25mm/0-1"	2µm	1µm	0.5µm	1.2µm
3358-50	25-50mm/1-2"	2µm	1µm	0.5µm	1.2µm
3358-75	50-75mm/2-3"	3µm	1µm	0.5µm	1.8µm
3358-100	75-100mm/3-4"	3µm	1µm	0.5µm	1.8µm

Inalámbrico integrado (se necesita el código de receptor 7315-2/3/6/7/8/9)

Código	Rango	Precisión	Repetibilidad	Medición de caras	
				Planitud	Paralelismo
3358-25AWL	0-25mm/0-1"	2µm	1µm	0.5µm	1.2µm
3358-50AWL	25-50mm/1-2"	2µm	1µm	0.5µm	1.2µm
3358-75AWL	50-75mm/2-3"	3µm	1µm	0.5µm	1.8µm
3358-100AWL	75-100mm/3-4"	3µm	1µm	0.5µm	1.8µm



1-Yunque

2-Superficie de medición de carburo

3-Eje

4-Interfaz de salida de datos

5-Pantalla LCD

6-Botón 'ON/OFF'

7-Botón 'ZERO'

8-Placa

9-Botón 'HOLD'

10-Botón 'M'

11-Botón 'DATA'

12-Horquilla de retracción del husillo

13-Manguito

14-Bloques calibrados para ajuste a cero (incluidos, excepto 0-25 mm)

1. Alimentación: baterías recargables, para 24 horas de funcionamiento continuo. Utilice un cargador específico.

2. Botones

ON/OFF: encendido/apagado.

M: pulse brevemente para cambiar el modo predeterminado /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9.

Función básica predeterminada (P0):

P0 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para poner a cero.

---Pulse brevemente el botón 'DATA' para transmitir datos.

---Pulse brevemente el botón 'HOLD' para bloquear o desbloquear la pantalla. En estado bloqueado, la pantalla muestra 'HOLD', los botones 'DATA' y 'ON/OFF' están activos, y los botones 'ZERO' y 'M' no están activos.

Medición de valores extremos (P1):

P1 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para cambiar entre los estados de medición de máximo, mínimo y diferencia entre máximo y mínimo.

---Pulse brevemente el botón 'HOLD' para iniciar/finalizar la medición de valores extremos.

---Pulse brevemente el botón 'DATA' para transmitir los datos.

Preajuste de datos (P2):

P2 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para cambiar los dígitos.

---Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor.

---Pulse brevemente el botón 'HOLD' para cambiar entre positivo y negativo.

---Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Tolerancia (P3-P5):

Ajuste de tolerancia superior (P3):

P3 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para cambiar los dígitos.

---Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor.

---Pulse brevemente el botón 'HOLD' para cambiar entre positivo y negativo.
---Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Ajuste del tamaño básico de tolerancia (P4):

P4 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para cambiar los dígitos.

---Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor.

---Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de ajuste actuales y acceder al siguiente modo.

Ajuste de tolerancia inferior (P5):

P5 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para cambiar los dígitos.

---Pulse brevemente el botón 'DATA' para cambiar el valor.

---Pulse brevemente el botón 'HOLD' para cambiar entre positivo y negativo.

---Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Cambio entre métrico e pulgadas (P6):

P6 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para convertir entre mm y pulgadas.

---Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y pasar al siguiente modo.

Tiempo de apagado (P7):

P7 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para configurar el apagado automático. La pantalla muestra 00:01, lo que significa que se apagará automáticamente en diez minutos si no se realiza ninguna operación. Si la pantalla muestra 00:00, significa que no se apagará automáticamente.

---Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Puntero analógico ajustado a cero (P8):

P8 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para poner a cero el puntero analógico actual.

---Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Cambiar la dirección (P9):

P9 se muestra en la pantalla.

---Pulse brevemente el botón 'ZERO' para cambiar la dirección. ▲ significa que la dirección de recuento es positiva cuando el husillo se mueve hacia la derecha, y ▼ significa que la dirección de

recuento es negativa cuando el husillo se mueve hacia la derecha.

---Pulse brevemente el botón 'M' para guardar los datos de configuración actuales y acceder al siguiente modo.

Función de reinicio

---Pulse brevemente los botones 'ZERO' y 'M' al mismo tiempo para restaurar la configuración de fábrica.

3. Si la pantalla muestra ERR01, significa que la decodificación de datos es anómala.

Si la pantalla muestra ERR02, significa que los ajustes de tolerancia superior e inferior son anómalos.

Si la pantalla muestra ERR03, significa que los datos superan los límites máximos y mínimos de visualización.

Nota: Las indicaciones de error ERR02 y ERR03 se pueden liberar rápidamente mediante la función de reinicio.

4. Limpie las caras de medición y los extremos estándar de ajuste, y luego establezca la lectura inicial. El micrómetro debe revisarse periódicamente para asegurarse de que la lectura inicial esté correctamente ajustada.

Nota: Al establecer el valor inicial, el manguito debe presurizarse previamente con más de 1/3 de vuelta para garantizar que la superficie de medición esté en contacto completo.

5. Medición: La función de límite se puede utilizar al inspeccionar lotes de piezas.

---Ajuste el calibre a la posición adecuada según la pieza sometida a prueba.

---Presione la horquilla, coloque la pieza medida entre las dos superficies de medición del calibre, afloje la horquilla y agite ligeramente la pieza medida para que esté en contacto completo con las dos superficies de medición del calibre.

---Lea los resultados de la medición.

---Una vez completada la lectura, presione la horquilla para retirar la pieza de trabajo.

6. Evite los golpes y la inmersión en agua.

7. Después de su uso, lubrique el punto de contacto.